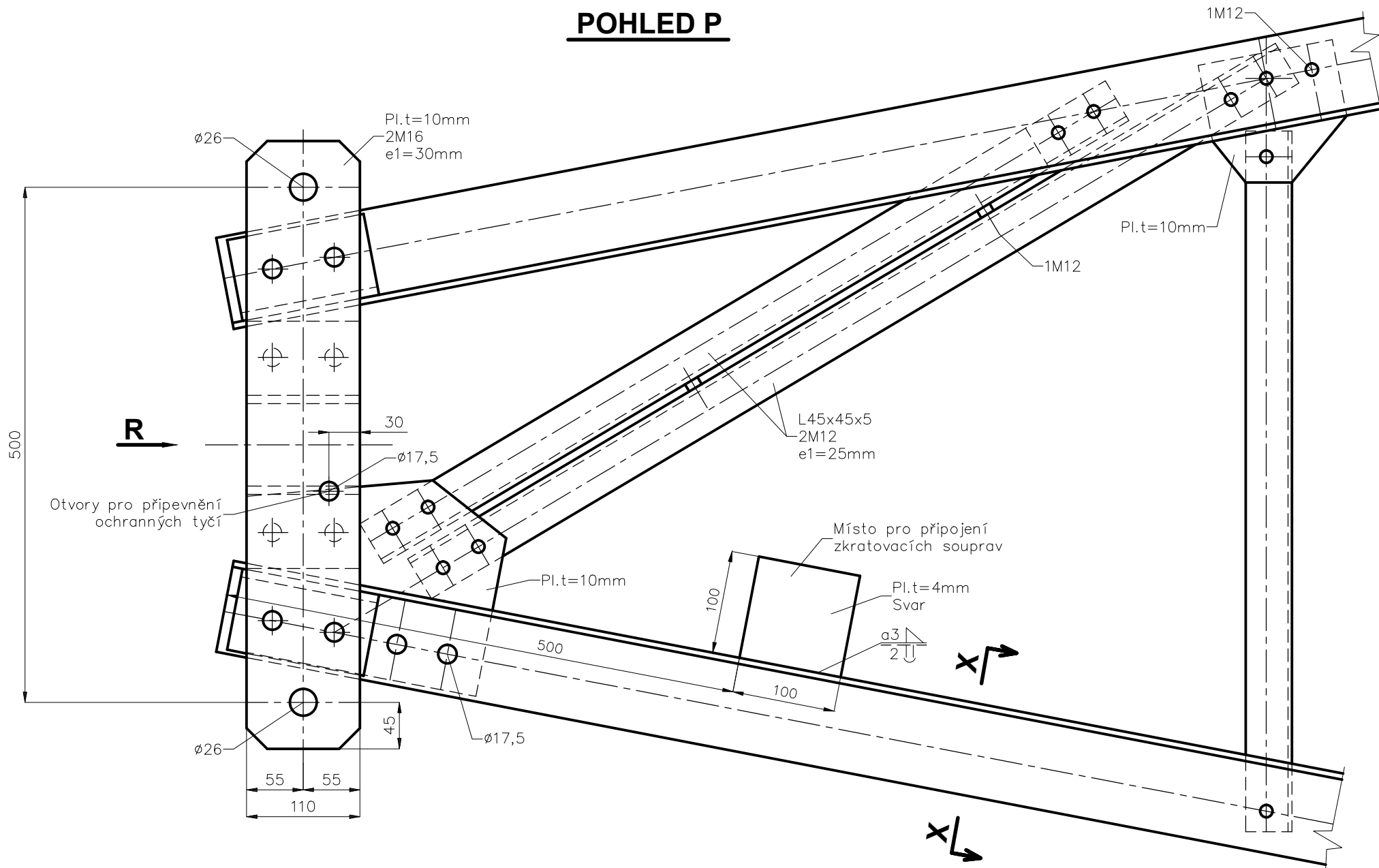
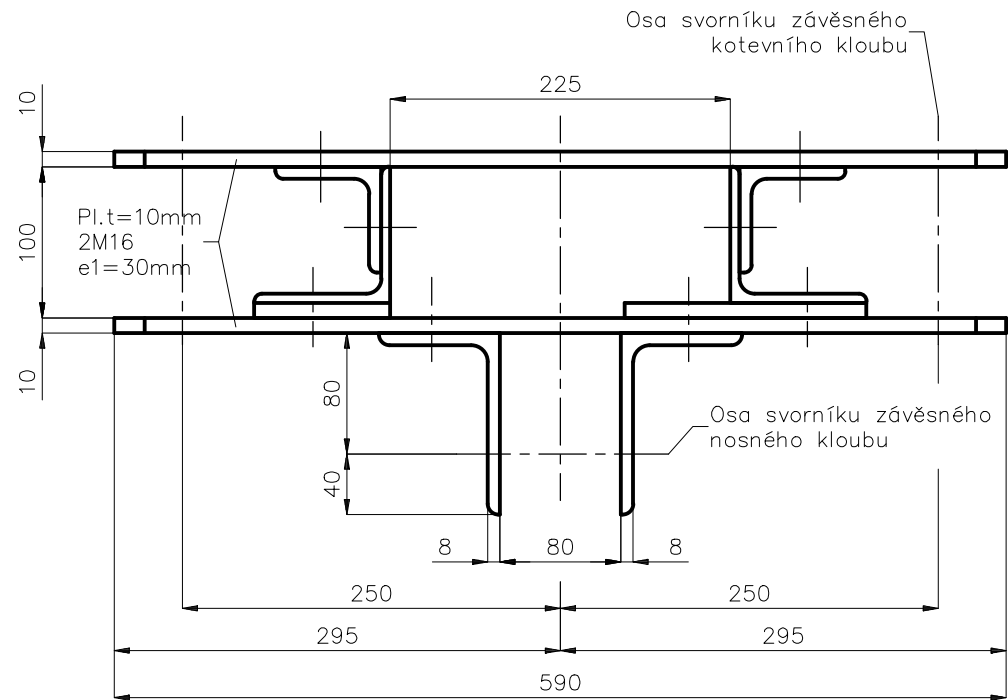


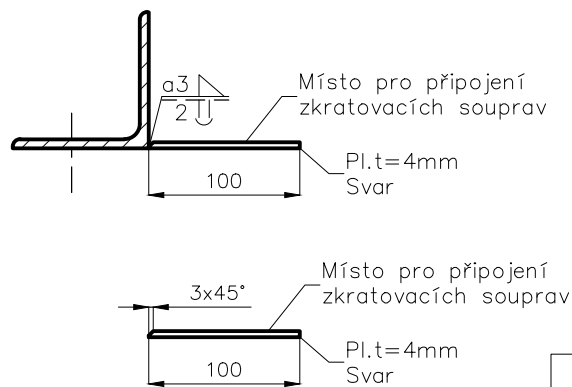
POHLED P



POHLED R



ŘEZ X-X



- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

TYP STOŽÁRU	KONZOLA	ROZMĚR
		E
V11	HORNÍ	140
	STŘEDNÍ	140
	DOLNÍ	140
V13	HORNÍ	140
	STŘEDNÍ	140
	DOLNÍ	140
V15	HORNÍ	140
	STŘEDNÍ	140
	DOLNÍ	140
V20	HORNÍ	145
	STŘEDNÍ	145
	DOLNÍ	145
V22	HORNÍ	150
	STŘEDNÍ	150
	DOLNÍ	150
V30	HORNÍ	145
	STŘEDNÍ	145
	DOLNÍ	145
V19	HORNÍ	150
	STŘEDNÍ	150
	DOLNÍ	150
V23	HORNÍ	150
	STŘEDNÍ	150
	DOLNÍ	150
V35	HORNÍ	150
	STŘEDNÍ	150
	DOLNÍ	150

MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8  
DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO  
OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

<b>Invest</b> <b>čeps</b> ,a.s.		<b>ČEPS Invest, a.s.</b> Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10		REVIZE:	STARÝ VÝKRES:
MĚŘÍTKO <b>1:5</b>	VEDOUcí ZAKÁZKY:	Ing. Laub		STUPEŇ:	DATUM: 12/2017
	KONTROLOVAL:	Ing. Laub		POČET A4: 2A4	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
				ARCHIV AIP:	
<b>Kotevní stožár typu V</b> Detail uchycení izolátorového závěsu na špičatých konzolách				<b>3EI 17250</b>	